

# 技术实验报告



No. 2019082001

---

## 产品描述

测试E-1040, MD2000, 842N在客户光油中的光泽和耐磨  
选出最适合的产品

---

## 原材料统计

E-1040-水性蜡-Keim  
E-842N-水性蜡-Keim  
MD2000-水性蜡-Keim  
基础光油-客户提供

## 测试结果

MD2000耐磨性能最好, 但是对光泽影响较大  
E-1040能提升光泽, 耐磨性能和E-842N接近  
减少MD2000用量至5%可以提升光泽, 耐磨性能没有影响  
用水稀释后的MD2000, 耐磨影响不大

---

---

## 测试步骤

将三种水性蜡以7%的添加量加入基础光油中，充分分散。

在光油测试纸上用RK0#(4microns)线棒进行刮样

放入60°C烘箱，热烘5分钟后取出，用光泽仪分别进行测试和记录

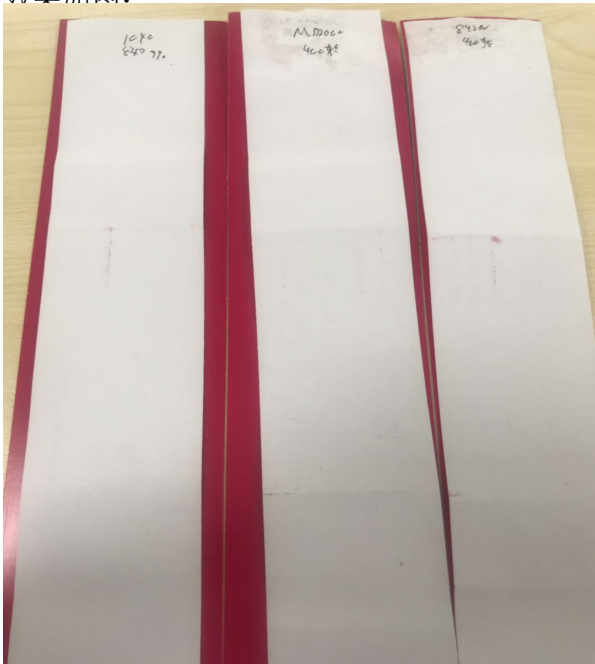
并用同样的方法用基础光油做空白样进行对比

名称	20°	60°	85°
7%E-1040	72.3	88.5	90
7%MD2000	51.9	74.5	84.1
7%E-842N	64.3	85.8	88.3
基础光油	62.5	84.8	82.3

用E-1040光泽有提升

将刮样在测试纸上的三种水性蜡进行4磅耐磨测试，摩擦次数为400次

效果如图。



耐磨效果MD2000最好，其余2个比较接近。

额外测试：

将MD2000以5%的用量添加进基础光油内测试其耐磨和光泽

名称	20°	60°	85°
空白样	62.5	84.8	82.3
5%MD2000	57.8	80.3	87.4
7%MD2000	51.9	74.5	84.1

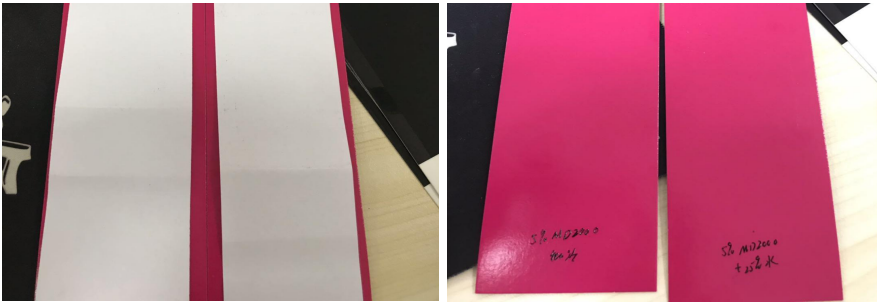
降低了蜡的用量，提升了整体的光泽。

将5%MD2000的样品刮在测试纸上进行4磅耐磨测试，摩擦次数为400次

继续将5%MD2000的样品加入25%的水进行稀释进行同等耐磨测试

效果如图：





5%MD2000耐磨性能良好，加水稀释后有轻微影响但不明显。