



keimadditec
SURFACE

在您产品成功的背后

ULTRALUBE®

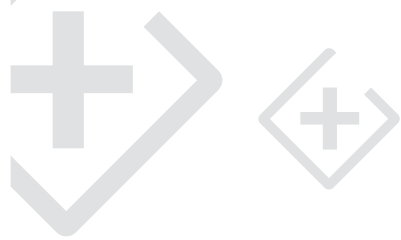
水性蜡添加剂

Get a plus

The additive evolution.



www.keim-additec.de



2017

拓展生产领域，投资ERP体系开发

2014

增强生产能力，扩大销售业绩

2012

成立ceronas GmbH & Co.KG
致力于微粉蜡、功能型蜡和添加剂
的研发和生产



2009

设立1200平方米的研发实验室

2007

收购euroceras Sp.zo.o
致力于聚烯烃和合成蜡的研发和生产



2004

成立Keim additec Surface美国公司

2001

成立Silcona GmbH & Co.KG
致力于高性能助剂的研发和生产



1988

成立Keim additec surface GmbH
致力于水性蜡的研发和生产



董事长及创始人Helmut Keim先生

亲爱的各位业务伙伴，

这份单页想要给您对Keim集团，它的产品和应用以及近来的商业发展做一个快速的介绍。

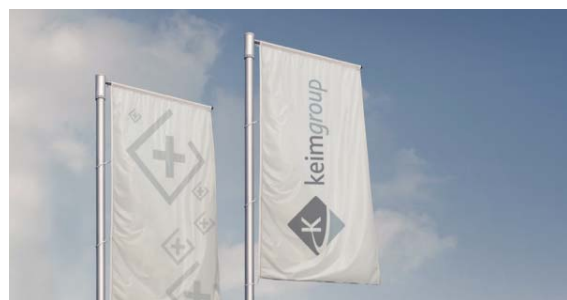
Keim additec Surface GmbH成立于1988年，旨在研究和生产ULTRALUBE®水性蜡添加剂。典型的应用领域在水性涂料，印刷油墨，粘合剂和抛光剂。在建筑化学和造纸中也可以应用。高度专业的ULTRALUBE®蜡添加剂系列旨在改善表面涂层的性能。Keim additec公司作为一个拥有40,000吨/年产量的蜡添加剂行业领导者，座落于德国的西部。

致力于为客户提供除蜡之外的更多种类的添加剂以进入更多细分市场，在2001年创立了Silcona公司，其产品系列包括有机硅及非有机硅类型的SILCO®分散剂，流平剂，润湿剂，疏水剂和消泡剂。

在2007年，Keim集团收购了Euroceras公司，这家公司在生产LDPE,HDPE和PP蜡上有超过50年的历史。我们希望通过战略融合能获得一个更具竞争优势的发展。

2012年创立的Ceronas公司扩大了生产范围，增加了微粉蜡mju:wax®系列。应用范围除了水性涂料，还包含溶剂型，UV和粉末涂料，另外，以客户定制为理念而创立的蜡及添加剂品牌为VISCOCER®和ADDIMER®两大系列，用于塑料加工工业，后来又增加了CERALENE®系列加工助剂。

我们努力为您提供广泛的研发能力以及产品和服务的全球可用性，为您提供我们的专业知识和产品。



产品线

 <p>ULTRALUBE® 水性蜡添加剂 用于涂料、油墨和其他应用</p>	 <p>SILCO® 高性能添加剂 用于涂料和印刷油墨</p>	 <p>mju:wax® 微粉蜡 ADDIMER® 功能型蜡和添加剂 VISCOCER® 功能型蜡和添加剂</p>	 <p>CERALENE® 聚烯烃和合成蜡</p>
--	---	--	---

市场 & 应用

 塑料	 PVC/cPVC	 色母粒
 铝压铸	 弹性体/橡胶	 沥青
 热熔胶	 涂料和清漆	 粉末涂料
 地板护理产品	 润滑剂	 个人护理
 印刷油墨和上光油	 木器漆	 脱模剂
 皮革涂饰剂	 粘合剂	 造纸
 罐听漆料	 卷材涂料	 木塑复合材料

目录

- 03 不同类型的水性ULTRALUBE®蜡添加剂
- 04 独一无二的蜡添加剂
- 05 ULTRALUBE®产品的新拓展和在不同应用中的亮点

- 06 kemi additec surface GmbH公司专有产品
ULTRALUBE®M一系列水性消光剂

- 07 应用于水性粘合剂
应用于罐听涂料

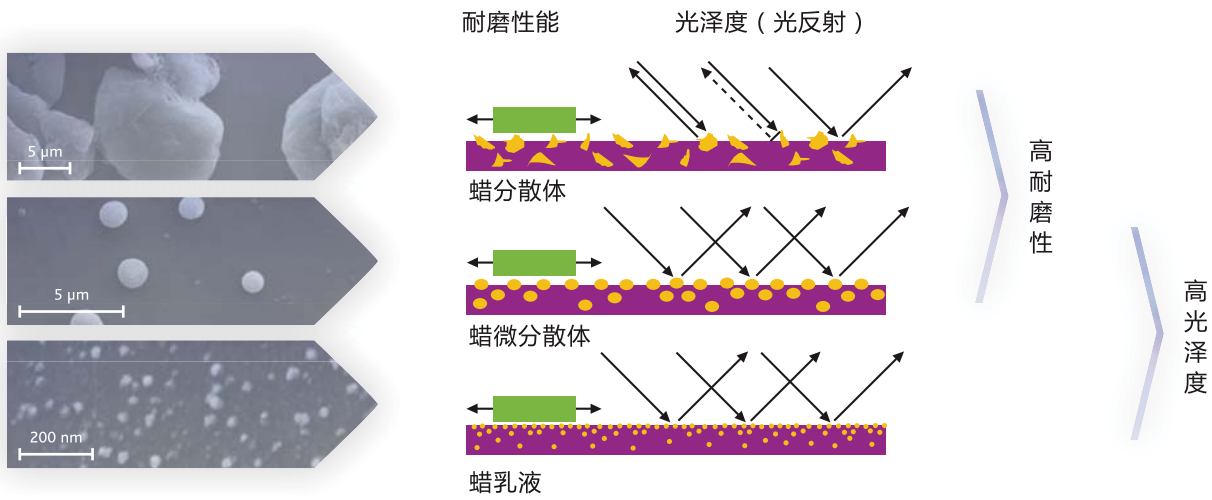
- 08 应用于水性涂料, 面漆, 木器漆
- 10 应用于皮革涂层, 皮革涂饰剂
- 12 应用于地板抛光, 护理产品
应用于玻纤

- 13 应用于建材
- 14 应用于不同金属预处理和涂料
- 15 应用于水性离型/脱模剂
金属成型加工润滑剂

- 16 应用于印刷油墨, 上光油
- 19 应用于纸张生产、加工及涂层
- 20 国际经销商



不同类型的水性ULTRALUBE®蜡添加剂



蜡乳液

ULTRALUBE® 蜡乳液中的蜡粒子具有球型形状，粒径控制在0.01微米到0.5微米。使用特殊乳化剂，皂化剂以及严格的生产工艺制备生产。

蜡微分散体（专利技术）

近似于ULTRALUBE® 蜡乳液的制备工艺。蜡微分散体微观粒子同样具有球形结构粒径分布很窄的特点，不过粒径范围为0.5-3mm微米，比蜡乳液更大。

蜡微分散体 - 分散体的结合体 (ULTRALUBE® MDD - 系列)

这款产品的粒径，控制在蜡微分散体和蜡分散体之间来获得光泽和耐摩擦性能之间的平衡。

蜡分散体

由于生产制备工艺的不同。ULTRALUBE® 蜡分散体与前两者最大的区别之处在于其微观粒子的形状及其粒径分布，蜡分散体产品的粒径范围，从1微米到15微米。

独一无二的蜡添加剂

ULTRALUBE[®] 水性蜡添加剂是通过与以下姊妹公司紧密合作生产出的：

euroceras公司，生产多种不同聚烯烃、聚酯和共聚物合成蜡；

ceronas 公司，生产微粉蜡；

通过这种高度整合上下流产业链而生产出的高性能水性蜡添加剂在世界上也是独一无二的。

基于这种模式，以下新型的ULTRALUBE[®] 蜡乳液被研发出，它们是基于高极性或改性PP蜡所生产，能用于多种不同应用。

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	性能
E-660	mod.PP wax	35%	145- 155 ° C	6.5	N / A	在涂料中防滑，用于玻纤浸润剂中，作为粘结成膜剂
E-680	copolymer	40%	90-110 ° C	9.0	N / A	用于玻纤浸润剂中，作为粘结成膜剂，热封性能
E-685	copolymer	35%	100° C	9.5	N / A	强效防滑，帮助金属颜料定向排列

ULTRALUBE[®]水性蜡添加剂的可持续性



新型ULTRALUBE®产品在不同应用中的性能

NEW / NEU E-1042 N-10 高粘性/内聚力, 用于密封胶和封口胶	MDD-48 耐磨, 用于油墨	E-1070 耐磨和稳定性, 用于水性喷墨	E-1040 高耐划伤/耐磨性, 用于TOC/罩光漆
NEW / NEU E-1058 高清爽, 用于螺丝润滑涂料	E-325 早期疏水性 (荷叶效果) 用于各种涂料	NEW / NEU D-8038 清爽, 耐划伤, 用于罐听涂料, 油墨	NEW / NEU E-XP-18091080 抗粘连, 耐划伤, 用于各种不同涂料
NEW / NEU E-7073 清爽, 抗粘连, 耐划伤用于 (薄膜) 涂料	MD-2040 脱模, 抗粘连, 用于压敏胶	NEW / NEU E-7032 抗粘连, 耐划伤, 脱模, 用于各种不同应用	NEW / NEU E-503 V 基于交联性, 提高对基材附着力/耐化学品, 用于涂料, 油墨

■ 原材料符合FDA175.300

■ 无胺

■ 可再生成份含量>95%

ULTRALUBE®	蜡品种	软化点	固含	离子型	pH值	性能
E-325	paraffin	60 °C	40%	N	7.0	高兼容性, 早期疏水性, 原材料符合FDA 175.300要求
E-503 V	HDPE/copolymer	127/220 °C	30%	N	9.5	提升对一些基材的附着力, 比如电晕处理过的聚烯烃
E-1040	HDPE	120-125 °C	40%	N	5.0	耐划伤/耐磨, 清爽, (可用于含Cr ⁶⁺ , Cr ³⁺ ,以及不含Cr配方中), 原材料符合FDA 176.170要求
E-1042 N10	mod. HDPE	125 °C	40%	N/A	6.5	替代市场传统的初级聚乙烯蜡乳液, 用于密封胶 原材料符合FDA175.105要求
E-1058	HDPE	120-125 °C	35%	N	9.5	用于螺丝润滑涂料, 高清爽
E-1070	HDPE	115-125 °C	35%	N	10.0	水性喷墨墨水中耐磨和稳定性, 原材料符合FDA 176.170要求
E-7032	natural compound	80 °C	40%	A/N	8.5	不同应用中抗粘连, 耐划伤和脱模性
E-7073	carnauba	85 °C	30%	N	6.5	清爽, 抗粘连, 耐划伤, 原材料符合FDA175.300要求
E-XP-18091080	mod. FT	100-115 °C	40%	N/A	9.0	抗粘连, 耐划伤, 疏水, 原材料符合FDA 175.300要求
MD-2040	amide	142 °C	30%	N	7.5	抗粘连, 压敏胶中有离型作用, 原材料符合FDA 175.300要求
MDD-48	compound	110-128 °C	51%	N	8.0	在 (柔版) 油墨中强耐磨, 原材料符合FDA 176.170要求
D-8038	HDPE/PTFE	125/326 °C	53%	N	8.0	在罐听涂料, 油墨中清爽, 耐划伤, 抗粘连, 原材料符合FDA 175.300要求

不含胺 (绿色填充色)

keim additec surface GmbH公司专利产品

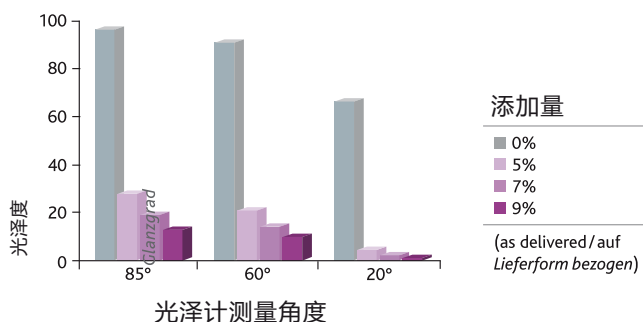
ULTRALUBE® MD-系列

型号	蜡品种	固含	pH值	离子型	粒径分布	平均粒径	FDA	性能
MD-2000 / MD-2000 N	HDPE	50%	9.0	N	0.5-3.5 µm	1.0-1.4 µm	175.105 176.170 176.180	标准型号, 高光, 高耐磨, 清爽, 抗粘连
MD-2007	compound	35%	8.5	无乳化剂	0.2-1.0 µm	0.3-0.7 µm		耐划伤, 抗粘连, 同时保持高光, 手感柔软, 良好的抛光性
MD-2011	HDPE	40%	3.5	N	0.2-1.0 µm	0.3-0.6 µm	175.105 176.170 176.180	高光, 高耐磨, 抗粘连, 清爽
MD-2012	HDPE	40%	5.5	N	0.2-1.0 µm	0.3-0.6 µm	175.105 176.170 176.180	高光, 高耐磨, 抗粘连, 清爽
MD-2030	mod. HDPE	50%	8.5	N	0.2-1.0 µm	0.3-0.7 µm	175.105 176.170 176.180	最佳的抗粘连, 最佳的耐划伤, 耐(湿)摩擦, 清爽, 抗金属印记
MD-2040	amide	30%	7.5	N	0.5-4.0 µm	1.0-2.0 µm	175.105 175.300 176.170 176.180	最佳的抗粘连, 抗金属印记, 清爽, 耐划伤
MD-2042	HDPE	43%	8.5	N	0.2-1.0 µm	0.3-0.6 µm	please inquire	高光, 高耐磨, 抗粘连, 高性价比
MD-2100	HDPE	50%	9.0	N	0.2-2.0 µm	0.5-1.0 µm	175.105 176.170 176.180	耐划伤/磨, 高光, 抗粘连, 低添加量
MD-2300/50	HDPE	50%	9.5	A	0.2-2.0 µm	0.5-1.0 µm	175.105 175.300 175.320 176.170	耐划伤/磨, 高光, 提高KIT值, (耐油脂)

ULTRALUBE® M-系列消光浆

这一系列改性二氧化硅类消光浆, 提供用户最佳的复配兼容性, 更简易的生产操作, 避免不混溶的析出以及生产环境的粉尘。

举例: M-57在水性聚氨酯面漆体系中, 消光能力表现



型号	有效份	固含	离子型	PH值	平均粒径分布
M-54*	mod. silica	35%	N	7.0	4.0 µm
M-57*	mod. silica	35%	N	7.0	7.0 µm

原材料适用于FDA 175.105, 176.170



应用于水性粘合剂

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	性能
E-342/45 FA ²⁾	paraffin	45%	56-58 °C	9.5	A	粘接性调节, 防水
E-389 ¹⁾	PE/paraffin	30%	118 °C	9.0	N/A	粘接性调节
E-390 ¹⁾	PE/paraffin	40%	85 °C	10.0	N/A	粘接性调节
E-523 ²⁾	EAA	22%	85 °C	9.5	A	热封性
E-525	EAA-copolymer	25%	120 °C	10.0	A	热封性
乳液 E-532 ²⁾	copolymer	32%	100-110 °C	9.5	N	热封性
E-668 H ¹⁾	PP	35%	154 °C	9.0	N/A	提高对天然/玻璃纤维的结合力
E-680	copolymer	40%	90-110 °C	9.0	N/A	热封性
E-842 N-10 ¹⁾	mod. HDPE	40%	127 °C	6.5	N/A	高粘结性和内聚力, 可作为主体乳液
E-1042 N-10 ¹⁾	mod. HDPE	40%	125 °C	6.5	N/A	
E-7080 ²⁾	carnauba	30%	85 °C	4.5	N	粘接性调节, 清爽
E-88226	mod. PE	40%	100-130 °C	8.0	N	粘接性调节
蜡微分散体 MD-2000 ^{1)/} MD-2000 N ¹⁾	HDPE	50%	128 °C	9.0	N	粘接性调节
MD-2040 ²⁾	amide	30%	142 °C	7.5	N	抗粘连



应用于水性罐听涂料

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	性能
E-801	HDPE/PTFE	46%	125/326 °C	7.0	N	乳液 高清爽, 高光泽, 耐划伤
E-1017 ¹⁾²⁾	HDPE	30%	118 °C	7.0	N	
E-7080 ¹⁾²⁾	carnauba	30%	85 °C	4.5	N	
蜡微分散体 MD-2040 ¹⁾²⁾	amide	30%	142 °C	7.5	N	MD-2300/50 ¹⁾²⁾
MD-2300/50 ¹⁾²⁾	HDPE	50%	125-137 °C	9.5	A	
蜡分散体 D-803 ¹⁾²⁾	HDPE	60%	125-137 °C	9.0	A	D-8038 ¹⁾²⁾
D-8038 ¹⁾²⁾	PTFE/HDPE	53%	326 °C	8.0	N	
WL WL-710 ³⁾	carnauba	25% in 2-butoxyethanol	84 °C	n.a.	n.a.	WL 高清爽, 耐划伤
WL-714 ³⁾	HDPE	30% in 2-butoxyethanol	128 °C	n.a.	n.a.	
WL-715 ³⁾	compound	25% in 2-butoxyethanol	> 84 °C	n.a.	n.a.	
WL-716 ³⁾	compound	25% in 2-butoxyethanol	> 84 °C	n.a.	n.a.	
WL-717 ⁴⁾	compound	30% in 2-butoxyethanol	>113 °C	n.a.	n.a.	

¹⁾ 原材料完全适用FDA175.105

²⁾ 原材料完全适用于FDA175.300

³⁾ ULTRALUBE WL-系列中的活性成分适用FDA175.300®。其含有的溶剂(2-丁氧基乙醇)适用FDA175.105和FDA176.200, 但不在FDA175.300条款清单中, 由于此溶剂将在涂层的干燥固化加工工序中被100%挥发, 故我们认为如上WL-系列适用于FDA175.300。

应用于水性涂料，面漆，木器漆

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	FDA条款
E-325	paraffin	40%	60 °C	7.0	N	+
E-340 FM	paraffin	50%	56-58 °C	9.5	A	+
E-345	paraffin	50%	58-80 °C	9.0	A	+
E-359/E-360	mod. paraffin	25%	56-85 °C	9.0	A	+
E-386	PE/paraffin	35%	58-118 °C	9.5	N/A	+
E-388	PE/paraffin	30%	92 °C	9.0	N/A	+
E-389	PE/paraffin	30%	118 °C	9.0	N/A	+
E-390	PE/paraffin	40%	85 °C	10.0	N/A	+
E-500 V	HDPE	35%	127/220 °C	9.5	N	-
E-503 V	HDPE/copolymer	30%	127/220 °C	9.5	N	-
E-612	HDPE	35%	138 °C	9.0	N	+
E-623	mod. PE	35%	118-137 °C	8.5	N/A	-
E-620 F ¹⁾	HDPE	37%	127 °C	9.5	N/A	-
E-660	mod. PP	35%	145-155 °C	6.5	N/A	+
E-668 H	PP	35%	154 °C	9.0	N/A	+
E-671	EVAC	30%	114 °C	9.5	N	-
E-810	HDPE	35%	137 °C	9.0	N	+
E-817 CF ¹⁾	HDPE/carnauba	30%	84-132 °C	8.5	N	-
E-827	HDPE/carnauba	32%	84-137 °C	7.0	N	+
E-842 N	HDPE	42%	125 °C	6.5	N	+
E-846	HDPE	40%	138 °C	6.0	N	-
E-912	HDPE	35%	146 °C	9.5	N	+
E-1046 S	mod. HDPE	35%	120 °C	8.0	N	+
E-7025	HDPE/carnauba	25%	80-127 °C	10.0	A	+
D-271	HDPE/plastic	65%	127-174 °C	9.0	N	-
D-272 ²⁾	HDPE/plastic	65%	127-174 °C	9.0	N	-
D-277	mod. PE/plastic	65%	127-174 °C	8.5	N	-
D-815 E	PE/silica	45%	138 °C	4.0	N	+
D-816	HDPE	65%	128 °C	8.5	N	+
D-818	montan/PE/plastic	60%	90-174 °C	8.5	N	-
D-838	HDPE/PTFE	60%	125 °C/326 °C	8.5	N	-
D-839	carnauba PE/PTFE/	60%	125 °C/326 °C	5.0	N	-
D-840	amide	35%	142 °C	6.5	N	-
D-860	PE/ester	60%	102-132 °C	6.0	N	-
D-888	wax compound	63%	128 °C	7.0	N	-
D-889	HDPE	45%	128 °C	7.5	N	+
D-894	compound	63%	110-120 °C	8.0	N	+
D-1320	mod. HDPE	55%	138 °C	9.5	A	-
MD-2000/MD-2000 N	HDPE	50%	128 °C	9.0	N	+
MD-2011	HDPE	40%	128 °C	3.5	N	+
MD-2030	mod. HDPE	50%	127 °C	8.5	N	-
MD-2040	amide	30%	142 °C	7.5	N	+
MD-2100	HDPE	50%	137 °C	9.0	N	+
MD-2300/50	HDPE	50%	125-137 °C	9.5	A	+

以上数据仅供参考

N=非离子 A=阴子 C=阳离子 +=有, -=无



◆ 非常适合 ◆ 适合 ◆ 部分适合 ◆ 部分推荐 ◇ 不推荐

耐磨	抑滑	抗粘连	疏水	耐划伤	消光	光泽	丝滑感	清爽	型号
◇	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-325
◇	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-340 FM
◇	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-345
◇	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-359 / E-360
◆	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-386
◆	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-388
◆	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-389
◆	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-390
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-500 V
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-503 V
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-612
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-623
◆	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-620 F ¹⁾
◇	◆	◇	◇	◇	◇	◆	◆	◇	E-660
◇	◆	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◇	E-668 H
◆	◆	◇	◇	◆	◇	◆	◇	◇	E-671
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-810
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-817 CF ¹⁾
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-827
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-842 N
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-846
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	E-912
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◆	◆	E-1046 S
◆	◇	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆	E-7025
◆	◇	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	D-271
◆	◇	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	D-272 ²⁾
◆	◇	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	D-277
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-815 E
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-816
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-818
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-838
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-839
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-840
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-860
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-888
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-889
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-894
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◇	◆	◆	D-1320
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2000 / MD-2000 N
◆	◇	◆	◇	◆	◇	◆	◆	◆	MD-2011
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2030
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2040
◆	◇	◆	◇	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2100
◆	◇	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2300/50

¹⁾ 额外的流平和润湿性

²⁾ 比D-271更小的微粒

应用于皮革面漆，皮革涂饰剂

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型
E-011	compound	25%	74-92 °C	10.5	N
E-012	compound	12%	92 °C	10.5	A
E-338/3	paraffin	50%	35-56 °C	4.0	C
E-340 FM	paraffin	50%	56-58 °C	9.5	A
E-359/E-360	mod. paraffin	25%	56-85 °C	9.0	A
E-389	PE/paraffin	30%	118 °C	9.0	N/A
E-530 V	HDPE/copolymer	30%	127 °C/220 °C	9.5	N
E-612	HDPE	35%	138 °C	9.0	N
E-624	mod.HDPE/Carnauba	30%	84-137 °C	9.5	A
E-668 H	PP	35%	154 °C	9.0	N/A
E-770	HDPE	35%	115-125 °C	9.0	N
E-810	HDPE	35%	137 °C	9.0	N
E-817 CF ¹⁾	HDPE/carnauba	30%	84-132 °C	8.5	N
E-846	HDPE	40%	138 °C	6.0	N
E-846-11-S	HDPE/silicone	40%	134 °C	7.0	N
E-850	HDPE	35%	130-145 °C	8.0	N
E-873	HDPE	30%	139 °C	4.5	C
E-874	HDPE	30%	127 °C	5.5	C
E-876	HDPE	30%	137 °C	4.5	C
E-912	HDPE	35%	146 °C	9.5	N
E-1046 S	mod. HDPE	35%	120 °C	8.0	N
E-1070	HDPE	35%	115-125 °C	10.0	N
E-1071	HDPE	35%	115-125 °C	10.0	N
E-7080	carnauba	30%	85 °C	4.5	N
E-7091	carnauba	30%	84 °C	5.0	N
E-7694	alternative to montan	30%	70-80 °C	8.5	N
E-7920/40	carnauba	40%	84 °C	5.0	N
WD	compound	20%	70-92 °C	10.5	A
D-272	HDPE/plastic	65%	127-174 °C	9.0	N
D-277	mod. HDPE/plastic	65%	127-174 °C	8.5	N
D-816	HDPE	65%	128 °C	8.5	N
D-894	compound	63%	110-120 °C	8.0	N
MD-2000/MD-2000 N	HDPE	50%	128 °C	9.0	N
MD-2007 ²⁾	compound	35%	80-110 °C	8.5	(A)
MD-2011	HDPE	40%	128 °C	3.5	N
MD-2030	mod. HDPE	50%	127 °C	8.5	N
MD-2040	amide	30%	142 °C	7.5	N
MD-2100	HDPE	50%	137 °C	9.0	N

1) 额外的流平和润湿性能

2) 高效耐擦和抗粘连同时具有柔滑手感和高光泽，不含乳化剂



◆ 非常适合 ◆ 适合 ◆ 部分适合 ◆ 部分推荐 ◆ 不推荐

耐磨	抑滑	抗粘连	疏水	清爽	柔软手感	仿古做旧	光泽	型号
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-011
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-012
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-338/3
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-340 FM
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-359/E-360
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-389
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-530 V
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-612
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-624
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-668 H
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-770
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-810
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-817 CF ¹⁾
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-846
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-846-11-S
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-850
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-873
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-874
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-876
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-912
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-1046 S
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-1070
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-1071
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7080
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7091
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7694
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7920/40
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	WD
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	D-272
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	D-277
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	D-816
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	D-894
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2000/MD-2000 N
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2007 ²⁾
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2011
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2030
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2040
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2100

以上数据仅供参考

N=非离子 A=阴子 C=阳离子 +=有, -=无

应用于地板以及大理石抛光和护理产品

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型
E-359/E-360	mod. paraffin	25%	56-85 °C	9.0	A
E-525	EAA copolymer	25%	120 °C	10.0	A
E-660	mod. PP	35%	145-155 °C	6.5	N/A
E-666	mod. PE	35%	102 °C	8.5	N
E-667	PP/EVAC	40%	150 °C	9.0	N/A
E-668 H	PP	35%	154 °C	9.0	N/A
E-669	mod. PP	35%	154 °C	9.0	N
E-670	EVAC mod. PE	35%	104 °C	9.0	N
E-671	EVAC	30%	114 °C	9.5	N
E-770	HDPE	35%	115-125 °C	9.0	N
E-810	HDPE	35%	137 °C	9.0	N
E-912	HDPE	35%	146 °C	9.5	N
E-1070	HDPE	35%	115-125 °C	10.0	N
E-7091	carnauba	30%	84 °C	5.0	N
E-7093	montan	30%	84 °C	4.5	N
E-7098	mod. ester wax	30%	60 °C	8.5	N
E-7694	alternative to montan	30%	70-80 °C	8.5	N
E-88226	mod. PE	40%	100-130 °C	8.0	N
MD-2007	compound	35%	80-110 °C	8.5	(A)

乳液

蜡剂

应用于玻纤



型号	蜡品种	固含	软化点	PH值	离子型	性能
E-32GF	copolymer	32%	100-110 °C	9.5	N	用于玻纤浸润剂中，作为粘结成膜剂，抑滑和热密封性
E-40GF	mod. PP wax	38%	90-155 °C	8.5	N	用于浸润剂中，增加合成/天然/玻璃纤维和PP的结合力
E-660	mod. PP wax	35%	90 °C	6.5	N/A	在涂料中抑滑，用于玻纤浸润剂中，作为粘结成膜剂
E-680	copolymer	40%	90-110 °C	9.0	N/A	用于玻纤浸润剂中，作为粘结成膜剂，热封性能
E-685	copolymer	35%	100 °C	9.5	N/A	强效抑滑，帮助金属颜料定向排列

以上数据仅供参考

N=非离子 A=阴离子 C=阳离子 +=有， -=无



◆ 非常适合 ◆ 适合 ◆ 部分适合 ◆ 部分推荐 ◆ 不推荐

耐久性	耐划伤/印记	抑滑	高速抛光性	耐沾污	防水耐酒精	型号
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-359/E-360
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-525
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-660
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-666
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-667
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-668 H
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-669
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-670
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-671
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-770
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-810
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-912
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-1070
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7091
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7093
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7098
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-7694
◆	◆	◆	◆	◆	◆	E-88226
◆	◆	◆	◆	◆	◆	MD-2007



应用于建材

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	性能
AGK 4	polymer/wax	16%	n.a.	8.5	N/A	用于混凝土基材, 瓦片, 乳胶漆表面抗涂鸦
E-022	mod. paraffin	30%	46-50 °C	4.5	C	建筑材料通用型防水
E-338/3	paraffin	50%	35-56 °C	4.0	C	在石膏、混凝土内部添加达到防水, 也可用于养护剂中
E-340 FM	paraffin	50%	56-58 °C	9.5	A	石膏板防水
E-7032	natural compound	40%	80 °C	8.5	A/N	抗粘, 耐划伤, 脱模
D-840	amide	35%	142 °C	6.5	N	可作为多种不同应用的脱模剂及脱模剂组分
T-221/40	mod. paraffin	40%	40-60 °C	9.5	N/A	制作混凝土块时, 用于木质, 钢质或塑料模具表面, 做脱模剂使用。

不含胺 (绿色填充色)

应用于不同金属预处理和涂料应用

TOC/卷材涂料

用于螺丝润滑涂料

表面加强和抗腐蚀保护

清爽，耐划伤，兼容性，重涂性

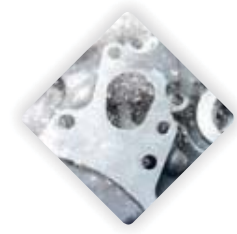
扭矩调整和稳定性

高透明度保护层（可用碱去除）

技术参数

ULTRALUBE [®]	固含	蜡品种	pH值	软化点	离子型	性能	主要应用
E-1040	40%	HDPE	5.0	120-125 °C	N	清爽，耐划伤，高兼容性（可用于含Cr ⁶⁺ ，Cr ³⁺ ，以及不含Cr配方中）	TOC
E-1080	40%	HDPE	5.0	125 °C	N	清爽，耐划伤，高兼容性（可用于含Cr ⁶⁺ ，Cr ³⁺ ，以及不含Cr配方中）	TOC
E-1088	30%	HDPE	5.5	125 °C	N	清爽，耐划伤，高兼容性（可用于含Cr ⁶⁺ ，Cr ³⁺ ，以及不含Cr配方中）	TOC
E-7090	25%	carnauba	10.0	84 °C	A	高清爽，抗粘连	TOC
E-801	46%	PE/PTFE	7.0	125/326 °C	N	极高清爽，耐划伤和光泽	TOC、CC
E-529	19%	copolymer	10.0	80 °C	A	成膜，耐腐蚀，外观装饰	PC AE, SC
D-838	60%	HDPE/PTFE	8.5	125/326 °C	N	高清爽，耐划伤用于卷材涂料	CC
D-839	60%	PE/PTFE/ carnauba	5.0	90-174/326 °C	N	用于螺丝涂料，调节扭矩	CC SC
E-1058	35%	HDPE	9.5	120-125 °C	N	高清爽，降低摩擦系数	SC
E-359	25%	mod. Paraffin	9.0	56-85 °C	A	更高摩擦系数	SC

TOC:薄层有机涂层 CC:卷材涂料 AE:表面加强及抗腐蚀剂 SC:螺丝润滑涂料



应用于水性离板/脱模剂

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	性能
E-389	PE/paraffin	30%	118 °C	9.0	N/A	广谱应用
E-390	PE/paraffin	40%	85 °C	10.0	N/A	
E-660	mod. PP	35%	145-150 °C	6.5	N/A	金属压铸脱模
E-663 A	PP	40%	154 °C	6.5	N/A	金属压铸脱模
E-665 A	PP	40%	154 °C	7.5	N/A	
E-699	wax compound	20%	56-80 °C	9.0	N	脱模剂制备
E-702 N	mod. PE	36%	100-115 °C	9.5	N	金属压铸脱模
E-705	sil. mod. ester wax	40%	70 °C	6.0	N	PU发泡脱模剂
E-842 N	HDPE	42%	125 °C	6.5	N	金属压铸脱模
E-846 A	HDPE	40%	138 °C	6.5	N/A	
E-1088	HDPE	30%	125 °C	5.5	N	金属加工液制备
E-7098	mod. ester wax	30%	65 °C	8.5	N	金属压铸脱模, 防脱模剂残留物堆积
SE-112	PDMS-mod. wax	55%	n.a.	7.0	N	有机硅乳液, 用于金属压铸脱模
T-221/40	mod. paraffin	40%	40-60 °C	9.5	N/A	混凝土脱模 (木质, 钢质, 塑料质模具)
T-969	mod. PE	32%	95-105 °C	7.0	N	PU 发泡脱模剂
D-840	amide	35%	142 °C	6.5	N	金属压铸脱模, PU发泡 (沥青片) 脱模
D-8400	mod. ester/amide	50%	60-140 °C	7.5	N	金属压铸脱模
MD-2040	amide	30%	142 °C	7.5	N	金属压铸脱模, PU发泡 (沥青片) 脱模



金属冲压润滑剂

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	性能
E-660	mod. PP	35%	145-155 °C	6.5	N/A	用于铝镁合金, 高等级钢材, 铝材, 碳钢的深冲压和成型
E-801	HDPE/PTFE	46%	125/326 °C	7.0	N	
E-846	HDPE	40%	138 °C	6.0	N	
E-912	HDPE	35%	146 °C	9.5	N	
E-1050	PE	35%	120-125 °C	8.0	N	
E-1058	HDPE	35%	125 °C	9.5	N	
E-7098	mod. ester wax	30%	65 °C	8.5	N	
D-816	HDPE	65%	128 °C	8.5	N	
D-838	HDPE/PTFE	60%	125/326 °C	8.5	N	
D-840	amide	35%	142 °C	6.5	N	
D-8310	HDPE/PTFE/amide	43%	125-142/326 °C	7.0	N	
D-8400	mod. ester/amide	50%	60-140 °C	7.5	N	
MD-2000/ MD-2000 N	HDPE	50%	128 °C	9.0	N	用于铝镁合金, 高等级钢材, 铝材, 碳钢的深冲压和成型
MD-2007	compound	35%	80-110 °C	8.5	(A)	
MD-2100	HDPE	50%	137 °C	9.0	N	

以上数据仅供参考

N=非离子 A=阴离子 C=阳离子 +=有, -=无

不含胺 (绿色填充色)

应用于印刷油墨，上光油

	型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	FDA条款
乳液	E-340 FM	paraffin	50%	56-58 °C	9.5	A	+
	E-359/E-360	mod. paraffin	25%	56-85 °C	9.0	A	-
	E-389	PE/paraffin	30%	118 °C	9.0	N/A	+
	E-530 V	HDPE/copolymer	30%	127/220 °C	9.5	N	-
	E-668 H	PP	35%	154 °C	9.0	N/A	+
	E-801	HDPE/PTFE	46%	125/326 °C	6.5	N	-
	E-810	HDPE	35%	137 °C	9.0	N	+
	E-842 N	HDPE	42%	125 °C	6.5	N	+
	E-846	HDPE	40%	138 °C	6.0	N	-
	E-846-11-S	HDPE/silicone	40%	134 °C	7.0	N	-
	E-850	HDPE	35%	130-145 °C	8.0	N	+
	E-912	HDPE	35%	146 °C	9.5	N	+
	E-1017	PE	30%	118 °C	7.0	N	+
	E-1040	HDPE	40%	125 °C	5.0	N	+
	E-1040 S	mod. HDPE	40%	125 °C	5.0	N	+
	E-1042/35	HDPE	35%	120-125 °C	8.0	N	+
	E-1045	HDPE	35%	120-125 °C	8.5	N	+
	E-1046 S	mod. PE	35%	120 °C	8.0	N	+
	E-1050	PE	35%	120-125 °C	8.0	N	+
	E-7080	carnauba	30%	85 °C	4.5	N	+
E-7090	carnauba	25%	84 °C	10.0	A	+	
E-7090 Y8	compound	30%	84 °C	4.0	N	-	
E-7920/40	carnauba	40%	84 °C	5.0	N	-	
蜡分散体	D-274	HDPE-wax/plastic	60%	127-174 °C	8.5	N	+
	D-280	HDPE/PUD	60%	>127 °C	9.0	N	-
	D-803	HDPE	60%	125-137 °C	9.0	A	+
	D-806/D-806/1	HDPE	60%	128 °C	9.0	N	+
	D-816	HDPE	65%	128 °C	8.5	N	+
	D-838	HDPE/PTFE	60%	125/326 °C	8.5	N	-
	D-851	HDPE	40%	128 °C	8.0	N	+
	D-852	HDPE	50%	128 °C	8.5	N	-
	D-888	compound	63%	128 °C	7.0	N	+
	D-889	HDPE	45%	128 °C	7.5	N	+
	D-894	compound	63%	110-120 °C	8.0	N	+
D-8038	HDPE/PTFE	53%	125/326 °C	8.0	N	+	
MDD	MDD-48	wax compound	51%	110-128 °C	8.0	N	+
蜡微分散体	MD-2000 / MD-2000 N	HDPE	50%	128 °C	9.0	N	+
	MD-2011	HDPE	40%	128 °C	3.5	N	+
	MD-2012	HDPE	40%	115-128 °C	5.5	N	+
	MD-2030	mod. HDPE	50%	127 °C	8.5	N	-
	MD-2040	amide	30%	142 °C	7.5	N	+
	MD-2042	HDPE	43%	128 °C	8.5	N	+
	MD-2100	HDPE	50%	137 °C	9.0	N	+
	MD-2300/50	HDPE	50%	125-137 °C	9.5	A	+

不含胺 (绿色填充色)

+ = 有, - = 无

◆ 非常适合 ◆ 适合 ◆ 部分适合 ◆ 部分推荐 ◆ 不推荐

型号	耐磨	清爽	抑滑	耐划伤	抗粘连	疏水	耐湿擦	消光	光泽
E-340 FM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-359/E-360	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-389	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-530 V	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-668 H	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-801	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-810	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-842 N	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-846	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-846-11-S	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-850	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-912	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1017	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1040	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1040 S	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1042/35	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1045	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1046 S	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1050	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7080	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7090	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7090 Y8	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7920/40	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-274	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-280	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-803	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-806/D-806/1	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-816	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-838	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-851	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-852	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-888	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-889	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-894	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-8038	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MDD-48	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2000/MD-2000 N	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2011	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2012	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2030	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2040	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2042	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2100	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2300/50	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆

型号	预涂纸	非涂布纸 /再生纸	纸箱	纸巾	墙纸	金属箔	薄膜	金属油墨	光油
E-340 FM	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◆	◆	◆
E-359/E-360	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-389	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-530 V	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-668 H	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-801	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-810	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-842 N	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-846	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-846-11-S	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-850	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-912	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-1017	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1040	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1040 S	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-1042/35	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1045	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-1046 S	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
E-1050	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7080	◇	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7090	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7090 Y8	◆	◇	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
E-7920/40	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆
D-274	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-280	◆	◆	◆	◇	◆	◇	◇	◇	◆
D-803	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-806 / D-806/1	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◆
D-816	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◆	◆
D-838	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◇	◆
D-851	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
D-852	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
D-888	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◆
D-889	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◆
D-894	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
D-8038	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◇	◆
MDD-48	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
MD-2000 / MD-2000 N	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
MD-2011	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
MD-2012	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
MD-2030	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
MD-2040	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
MD-2042	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆
MD-2100	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
MD-2300/50	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◆	◆	◆



应用于纸张生产，加工及涂层

型号	蜡品种	固含	软化点	pH值	离子型	性能
E-022	mod. paraffin	30%	46-50 °C	4.5	C	防水
E-325	paraffin	40%	60 °C	7.0	N	防水，滑爽，抗粘连
E-340 FM	paraffin	50%	56-58 °C	9.5	A	防水，滑爽
E-342/45 FA	paraffin	45%	56-58 °C	9.5	A	防水，滑爽
E-375/50	paraffin	50%	60 °C	8.0	N	滑爽（热敏纸）
E-612	HDPE	35%	138 °C	9.0	N	滑爽
E-842 N	HDPE	42%	125 °C	6.5	N	高光，耐磨/划伤
E-846	HDPE	40%	138 °C	6.0	N	高光，耐划伤
E-1017	HDPE	30%	118 °C	7.0	N	高光，耐划伤，抗粘连
E-1142	mod. HDPE	40%	100-125 °C	8.0	N	防折线爆裂
E-7080	carnauba	30%	85 °C	4.5	N	滑爽，抗粘连
E-7093/1	montan	30%	84 °C	4.5	N	抗粘
E-7095/1	wax compound	30%	80 °C	6.5	N	滑爽，耐磨
D-804	compound	55%	116 °C	8.0	N	抗粘连
D-816	HDPE	65%	128 °C	8.5	N	耐划伤
D-840	amide	35%	142 °C	6.5	N	抗粘连，滑爽
D-894	compound	63%	110-120 °C	8.0	N	耐划伤，抗粘连，滑爽
MD-2000 N	HDPE	50%	128 °C	9.0	N	耐划伤
MD-2040	amide	30%	142 °C	7.5	N	滑爽，抗粘连
MD-2100	HDPE	50%	137 °C	9.0	N	耐磨/耐划伤，抗粘连，低添加量
MD-2300/50	HDPE	50%	125-137 °C	9.5	A	耐磨/耐划伤，提高KIT值（耐油脂）

以上数据仅供参考

N=非离子 A=阴子 C=阳离子 +=有， -=无

不含胺（绿色填充色）





